MARMITA DE IMPRIMACION



INTRODUCCION

Equipo portátil no motorizado de un solo troque de forma cilíndrica con tiro de arrastre elaborado para facilitar la imprimación del área a pavimentar por medio de aire a presión. Esparce el producto de emulsión en forma efectiva generando un buen rendimiento y total aplicación en el área de trabajo.

INSTRUMENTOS Y ACCESORIOS:

1. Cuerpo cilíndrico (tiro, boquilla de salida 3/4", boquilla para aire en ¼", boquilla para manómetro en ¼", cuerpo, boca de llenado, sello, tapa y tornillería.
2. Troque
3. Dos llantas 4.80-400-8
4. Manómetro seco de 0-100 PSI
5. Rápido de aire en ¼" con adaptador macho-macho
6. Llave de paso de ¾" para salida Nº 1.
7. Llave de paso de ½" para salida Nº 2.
8. Acople cola de ratón de ¾".
9. Manguera de salida parker de ¾" por 3 m. Parea 300 PSI.
10. Abrazaderas industriales de ¾".
11. Manguera de aire de ¼ por 5 m con puntas de rápido macho-macho en ¼".
12. Llave para tornillos de tapa (19 o 24).

Estructuras y Pavimentos S.A.S.

ESPECIFICACIONES

PEQUEÑA
Largo 1.90 m
Ancho 0.80 m
Alto 0.85 m
Peso en vacío 30 kg aprox
Peso en lleno: x cada galón 3.8 kg aprox + peso del equipo
Capacidad 35 galones
Capacidad PSI 40 a 60

GRANDE
Largo 2. 44 m
Ancho 1.20 m
Alto 1.23 m
Peso en vacío 50 kg aprox
Peso en lleno: x cada galón 3.8 kg aprox + peso del equipo
Capacidad: 80 galones
Capacidad de aire 40 a 80 PSI

PASO A PASO

1. Conecte la manguera de aire en el rápido para evacuar gases.
2. Abra la tapa de llenado para depositar la emulsión total o lo requerido en el momento.
3. A la hora de sellar la marmita monte el sello la tapa y del torque adecuado.
4. Verifique que las llaves de salida este totalmente cerradas.
5. Conecte la manguera de aire al equipo a cargar, sea camión o compresor, llenar de 40 a 60 PSI, que podrá constatar en el manómetro.
6. Retire la manguera de aire del rápido de la marmita luego del equipo de carga.
7. Recoja, limpie y guarde manguera de aire.

8. Ubíquese en el área a imprimar, abra llave de salida Nº 1, luego llave salida Nº2 para darle paso a la emulsión (llave de salida Nº 2 para controlar el arco de salida).
9. Terminada la imprimación, cierre la llave de salida Nº 1, escurra la manguera de salida y cierre la llave de Nº 2.
10. Si la imprimación continua puede dejar el equipo cargado, de lo contrario evacue el aire conectando nuevamente la manguera al rápido.
11. Terminada la jornada el equipo debe permanecer totalmente vacío para evitar obstrucciones y buen funcionamiento el día siguiente.

A TENER EN CUENTA

1. No exceda la capacidad de los galones permitida 35 0 80 galones.
2. No transporte la marmita en camión o vehículo cargada de aire o emulsión, evite accidentes.
3. No exceda los PSI necesarios para el trabajo (40 a 60 PSI).
4. No incline el equipo para evitar que la emulsión dañe el manómetro o rápido.
5. Dele buen uso a la manguera de salida y a la manguera de aire.
6. Dale buen uso a las llaves de salida.
7. Terminada la jornada el equipo debe quedar totalmente vacío, ordenado y limpio.
8. Lavar el equipo semanalmente en su interior para evitar obstrucciones y mejorar el rendimiento.